

### 食品加工工場様での排水処理設備監視システム

兵庫県内の食品加工工場様で、排水処理設備の遠隔監視システムとして導入されています。

排水処理設備の濁度・pH・水温等の測定と、排水ポンプや制御盤等の設備機器の警報監視を行っています。測定したデータ・警報は、ワイモスASPシステムを利用して担当する関係各部門と、設備機器のメンテナンスを行っている工事会社と情報共有を行っています。

情報と警報をメンテナンス会社と共有することで、設備機器の異常発生時に現地へ行く前にデータを確認しておくことができ、どこで・何に異常が起きているのかを事前に把握することで、早期に確かな対応することが可能となっています。

また、消耗品の交換時期の把握にも活用しており、設備機器の保全を工事会社と協力して効率よく行うことで保全費用の削減にも取り組まれています。



### 温浴施設様での残留塩素濃度遠隔監視システム

山形県内の温浴施設様で残留塩素濃度の遠隔監視システムとして導入されています。

残留塩素濃度低下等の異常時の警報監視（画面表示と警報メール送信）及び設備機器制御盤の警報監視と、CSVデータを活用したトレーサビリティとしてご利用いただいています。

データと警報はインターネットブラウザからいつでもどこからでも確認でき、取得したデータはサーバーに保管されるので、巡回監視の手間の削減や日報作成等、日々の業務の効率化に活用されています。また、リアルタイム表示機能<sup>\*</sup>と警報メール送信機能により、土日や祝日などの利用者の急激な増加による濃度低下の対応も即座に可能となっています。

<sup>\*</sup>データの最小送信間隔は30秒でブラウザの更新は1分毎になります。

